

				高摺動グレード-1	
項目	試験方法	試験条件	単位	FX-11	FX-11J
				-	-
				潤滑剤系	潤滑剤系
				-	-
物理的性質					
密度	ISO 1183	-	g/cm3	1.39	1.39
吸水率	-	23℃, 60%RH	%	0.22	0.22
レオロジー特性					
メルトマスフローレイト	ISO 1133		g/10min	10	53
メルトボリュームレイト			cm3/10min	8.6	46
		測定温度	℃	190	190
		測定荷重	kg	2.16	2.16
成形収縮率（3mmt）	-	MD	%	2.1	2.1
		TD		-	-
機械的特性					
引張弾性率	ISO 527-1 , 527-2	-	MPa	2700	2700
降伏応力				55	55
降伏ひずみ			%	9.0	7.5
破壊呼びひずみ				35	25

(+) 18816996168

Ponciplastics.com

破壊応力			MPa	-	-
破壊ひずみ			%	-	-
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	81	81
曲げ弾性率				2500	2500
シャルピー衝撃強さ	ISO 179-1 , 179-2	23℃	kJ/m2	200	100
ノッチなしシャルピー強さ					
シャルピー衝撃強さ		23℃	kJ/m2	7.0	5.0
ノッチ付きシャルピー強さ					
熱的特性					
溶融温度	ISO 11357-3		℃	166	166
荷重たわみ温度	ISO 75-1	1.80MPa	℃	95	95
	, 75-2	0.45MPa		156	156
線膨張係数	ISO 11359-2	MD	1/℃	1.1E-04	1.1E-04
		TD		1.1E-04	1.1E-04
燃焼性	UL94	0.8mmt	-	HB	HB
電気的特性					
比誘電率	IEC 60250	100Hz	-	-	-
		1MHz	-	-	-
誘電正接	IEC 60250	100Hz	-	-	-
		1MHz	-	-	-
体積抵抗率	IEC 60093	-	Ω・m	1E+12	1E+12

(+) 18816996168

Ponciplastics.com

表面抵抗率	IEC 60093	-	Ω	1E+16	1E+16
耐電圧	IEC 60243-1	1mmt	MV/m	36	36
		3mmt		19	19
耐トラッキング性	IEC 60112	-	-	600	600
備考					
標準成形条件 -代表的な成形条件を以下に示します。-					
予備乾燥				熱風乾燥 80℃---約 3-4 時間	
シリンダー温度 (後部)			℃	170	170
シリンダー温度 (中央部)			℃	180	180
シリンダー温度 (前部)			℃	190	190
ノズル温度			℃	180-210	180-210
金型温度			℃	60-80	60-80
射出圧力			MPa	50-100	50-100
スクリュウ回転数			rpm	80-120	80-120
射出速度			-	中速	中速

(+) 18816996168

Ponciplastics.com